

Пропускное устройство металлодетектор

Руководство по эксплуатации



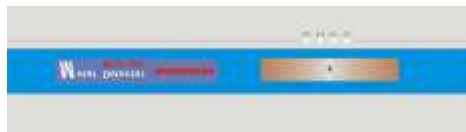
Пожалуйста, прочитайте руководство по эксплуатации перед использованием данного продукта.

Примечание:

Буквы «А» и «Б» представляют собой две различные серии модели в документе. Интерфейс "А" и "В" следует эксплуатировать следующим образом:



Серия А



Серия В

ВНИМАНИЕ

Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство перед началом эксплуатации.

Неиспользование данного оборудования в порядке, указанном изготовителем, может привести к

Ущербу, наносимому имуществу или личному вреду

Электро-параметры :100 до 220 В пер.ток +-10%
50 или 60Гц
5 Вт

Макс относительная влажность: до 95% неконденсирующаяся

Рабочая температура : -4 F°(-20°C) до +158F(+70°C)

Макс высота над уровнем моря: 3000 метров

Все пропускные устройства металлодетекторов должны быть прочно прикреплены к полу или дополнительно установлены при помощи клейких напольных крепежей, чтобы уменьшить риск получения травм или повреждения имущества в результате случайного обвала.

Если у вас есть проблемы с оборудованием, пожалуйста, позвоните или отправьте по электронной почте поставщику или агенту, с указанием следующей информации,

1. Модель и серийный номер продукта, который вы приобрели
2. Описание проблемы и сообщения об ошибках, которые отображались.
3. Ваши контактные данные;

- Ваше имя
- Наименование вашей компании
- Электронный адрес
- Адрес доставки

МЕДИЦИНСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Некоторые медицинские приборы могут иметь дополнительные требования, которые могут требовать особого ухода. Любые рекомендации или директивы, предписанные личными врачами и производителями медицинского оборудования, должны быть соблюдены. Если по какой-либо причине (например, предписание врача и т.д.), такое лицо сканируется металлодетекторов, мы рекомендуем применять альтернативные процедуры.

При разработке плана обследования на контрольно-пропускном пункте, следует принимать во внимание следующее:

- движение потока - движение потока должно оставаться последовательным и способствовать свободному потоку движения как средство сокращения времени прохождения человека через арку пропускного устройства металлодетектор.
- Альтернативное обследование - альтернативные методы обследования, такие как сканирование при помощи ручного металлоискателя, ручное обследование или отказ в доступе должны быть четко определены в процедурах обследования контрольно-пропускного пункта, как утвержденные альтернативы обследования через пропускное устройство металлодетектор.
- Обучение персонала - службы безопасности обследования должны быть проинструктированы по обращению с лицами с особыми медицинскими потребностями и использованием альтернативных методов обследования, которые отвечают требованиям врачей и производителей медицинского оборудования.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общее описание	4
1. Технические характеристики	5
2. Нормативная информация	7
3. Перечень запчастей и схема	8
4. Описание клавишей управления	8
5. Индикаторный и сигнальный щит	9
2. Монтаж	10
2.1 Выбор площадки и требования	10
2.2 Сборка – сборка проводов	12
2.3 Стабилизация	13
2.4 Настройка монтажа нескольких металлодетекторов	13
2.5 Сброс и восстановление пароля	14
3. Клавиши управления и Регулировки	14
3.1 Самодиагностика	15
3.2 Регулировка рабочих параметров	15
3.3 Уровень доступа супервайзера	16
3.4 Настройки детектора	16
3.5 Сброс и восстановление пароля	17
4. Настройки уровня безопасности	17
4.1 Уровень безопасности O.T.P.	17
4.2 Предлагаемые уровни безопасности для O.T.P.	17
4.5 Промышленное применение	18
4.6 Предотвращение потерь	18
4.7 Устранение ложного сигнала тревоги	19
5. Эксплуатация	19
5.1 Эксплуатационные испытания	19
5.2 Ответственности оператора	20
	3
6. Техническое обслуживание и ремонт	
6.1 Обнаружение источников шума	
6.2 Коды ошибок	
6.3 Информация по гарантии продукта	

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Пропускное устройство металлодетектор использует уникальную технологию с несколькими непрерывными датчиками. Встроенный микропроцессор анализирует данные из 12 отдельных датчиков обнаружения.

На панели сигнала тревоги отображается проем арки; он отображает 6 отдельных зон обнаружения в рамках проема. Каждая из шести зон прослеживается индивидуально и обнаруживает металлическую массу размером с оружие до подачи сигнала тревоги. Это существенно снижает проблемы с небольшим количеством безопасного металла, такого как ключи или монеты, вызывая ложную тревогу. Служба безопасности может видеть расположение в пределах арки, где пронесется объект размером с оружие. Если пронесется более чем одно оружие, то расположение каждого предмета будет отображено.

Наземная зона может быть использована для аккуратной компенсации потери сигнала по причине наличия металла в поддержке пола. Данная независимая регулировка исключает необходимость увеличения общей чувствительности детектора, и тем самым снижая количество ложных тревог. За исключением приложений с высокой чувствительностью, увеличение чувствительности напольной зоны не влияет на работу верхней зоны. Это означает, что однородное обнаружение может быть

осуществляться через проем арки. Зона обнаружения пропускного устройства металлодетектор увеличивает пропускную способность людей, проходящих проверку. Снижение срабатывания ложной тревоги от безопасных личных металлических предметов, дублируется с возможностью определения местоположения объектов размером с оружие и увеличения эффективности обследования.

Поток проходит быстрее и более плавно за счет снижения частоты ложных тревог. Кроме того, при возникновении тревоги служба безопасности может быстро обнаружить подозреваемый объект. Скорость обследования, точность и качество безопасности увеличиваются. Пропускное устройство металлодетектор использует самодиагностику, которая контролирует электронные, экологические условия, помехи и условия перегрузки.

Панель сигнала тревоги включает в себя двенадцать сегментов сигнала гистограммы, что позволяет судить о размере обнаруженного объекта и силы внешних помех. Светодиодные показатели выводят сообщения на дисплей через общий детектор, такие как детектор ложных тревог, обнаружение и непоследовательные операции. Превосходные характеристики пропускного устройства металлодетектор выгодны для всех; служба безопасности имеют более низкую нагрузку, люди меньше страдают от задержек и в конечном итоге у пользователя имеется более высокое качество надзора.

1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1.1. Электроника и электродинамика:

2. Серия продуктов пропускного устройства металлодетектор использует встроенный микропроцессор и представляет собой несколько зон деятельности. Каждый арочный проход состоит из шести отдельных и различных зон обнаружения. Он сочетает в себе несколько уникальных независимых датчиков с высокой скоростью цифровой обработки сигналов.

Встроенный дисплей обеспечивает постоянный визуальный осмотр.

2.1.1. Монтаж на основании корпуса, Панель управления и Дисплеи

Панель управления на передней части монтажа корпуса содержит клавишный выключатель/переключатель, встроенный дисплей сигнализации, светодиодную панель, в которой отображаются параметры операционной системы и клавиатура для ввода данных рабочих параметров. Встроенная панель сигнализации выводит область отверстия в арке.

Он имеет светодиодный ряд, отображающий шесть отдельных зон обнаружения. Детектор серии В имеет светодиодный дисплей крупного размера для точного определения статуса шести зон обнаружения. Детектор серии А отображается над головой с 12-сегментной гистограммой, отображающий силу сигнала объекта в режиме реального времени. Также включены красный сигнальный светодиод, зеленый светодиод Ожидания (Готовности). Вся электроника размещается в основании корпуса.

1.1.3 Проходимость системы:

Пропускное устройство металлодетектор содержит широкий диапазон скорости проходного транзита. Быстрый автоматический сброс увеличивает до максимальной скорости пропускной способности системы до более пятидесяти проходов в минуту. Диапазон скоростей детектор серии А и В обеспечивает последовательное обнаружение в широком диапазоне скоростей прохода объектов.

1.1.4 Иммуниет перед помехами:

Усовершенствованная конструкция детектора серии А и В обеспечивает превосходное подавление помех. Внешние источники помех, такие как компьютеры, лампы дневного цвета и т.д. имеют минимальное влияние, что позволяет устройству работать в условиях, при которых многие детекторы становятся нерабочими.

1.1.5 Несколько рабочих частот:

Пропускное устройство металлодетектор предоставляет пользователю рабочие частоты на выбор. Они позволяют одновременную эксплуатацию без взаимосоединяемых синхронных кабелей.

1.1.6 Единое обнаружение:

Зона обнаружения является единой, которая начинается сверху и до низа без горячих или мертвых зон. В ситуациях, когда имеются большие объемы арматурного стержня в опоре пола, которые являются причиной сбоя в обнаружении на уровне лодыжки, потери могут компенсироваться путем регулировки детектора. Регулятор усиления горизонтальной оси компенсирует потери обнаружения, вызываемые наличием внешнего металла в стенах или фурнитуре. Он регулирует чувствительность горизонтально по всей территории каждой зоны.

1.1.7 Память:

Пропускное устройство металлодетектор использует встроенный микропроцессор, который анализирует данные, полученные 12 датчиками обнаружения. Всякий раз, когда вносятся корректировки в любые рабочие параметры, они автоматически сохраняются в памяти. Когда детектор выключен, ранее введенные рабочие параметры сохраняются в памяти.

1.1.8 Безопасность системы:

Пропускное устройство металлодетектор защищено кодовой защитой, и имеет выключатель с ключом, который подключен к устройству питания переменного тока. Для доступа и замены рабочих параметров необходимо ввести четырехзначный код.

1.1.9 Конструкция

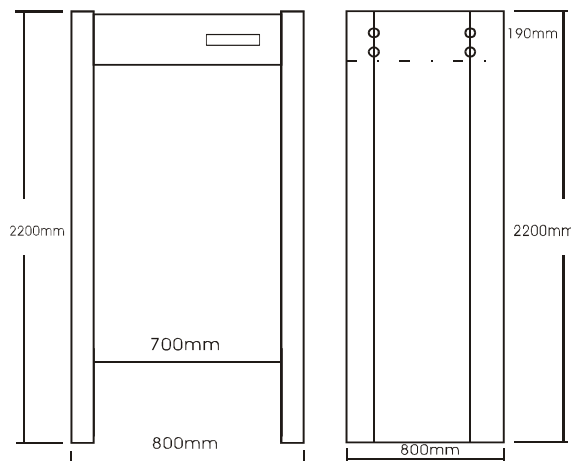
Пропускное устройство металлодетектор покрыто прочным эпоксидным двойным покрытием, которое устойчиво к царапинам. Боковые панели и монтаж на основании корпуса устроены с учетом надежности и долговечности.

1.1.10 Самодиагностика:

Пропускное устройство металлодетектор имеет процедуры самодиагностики. Когда устройство включается, происходит автоматическая самодиагностика и калибровка с учетом окружающих условий. Периодическая калибровка не требуется.

1.1.11 Габариты

Арка внутри
700мм ширина
2010мм высота
500мм глубина
Арка снаружи
800мм ширина
2200мм высота.
500мм глубина
Масса нетто:85 кг
Масса брутто:100 кг



7

1.1.12 Рабочие условия

Температура : -4F°(-20°C) до+158F(+70°C)

Влажность : до 90% неконденсирующаяся

1.1.13 Режим работы

Полностью автоматический 100 до 240 В переменного тока, 50 или 60 Гц, 5 Вт, замена проводки, коммутация или регулировка не требуется.

1.2 НОРМАТИВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

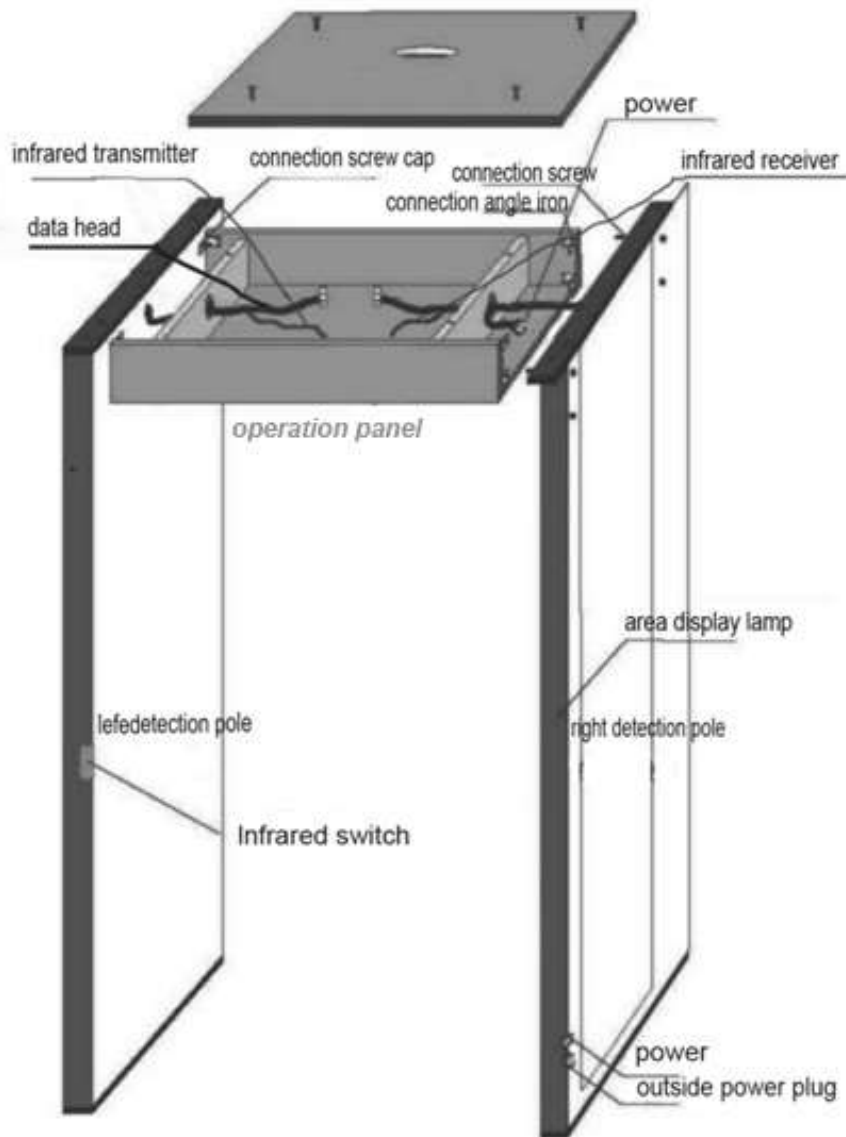
Пропускное устройство серии А и В отвечает стандартам промышленной безопасности и электромагнитной совместимости (ЭМС) и соответствует международным директивам (утвержденные CE).

Закругленная конструкция угла пропускного устройства металлодетектор обеспечивает отсутствие разрывов на коже или одежды или иного причинения телесных повреждений. Переключатель с ключом защиты критической цепи, кабеля, провода и разъемы переменного тока для предотвращения взлома или повреждения.

1.3 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ И СХЕМА

Перечень частей:

1. Основание корпуса
2. Боковая панель А
3. Боковая панель В
4. (8) Болты
5. (8) Гайки



9

1.4 ОПИСАНИЕ КЛАВИШЕЙ УПРАВЛЕНИЯ, ДИСПЛЕЙ И СИГНАЛЫ ТРЕВОГИ

- SELECT табулирование вниз в прямом направлении
- RESET Сброс цифровой записи или сохранение параметров настройки
- ENTER Табулирование вниз для обеспечения или увеличения параметра до одной цифры
- SETUP Табулирование вниз для ввода программы или увеличение на 10 цифр

Детектор серии А и В разработаны учетом метода компактной эксплуатации для обеспечения легкости в эксплуатации и удобного визуального осмотра.

1.5 ДИСПЛЕИ И СИГНАЛИЗАЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ

1.5.1 Описание арки - показывает расположение оружия или целевых объектов в шести зонах обнаружения. Когда подается сигнал тревоги, на светодиодном горизонтальном дисплее отображается положение объекта. Каждое оружие или объект контрабандного размера, который вызывает сигнал тревоги приведет к освещению соответствующей зоны. Детектор серии В имеет дисплей на каждой стороне рамы с большой светодиодной гистограммой для просмотра. Светодиодный дисплей детектора серии А находится над головой.

1.5.2 Сегмент 9 Гистограммы с уровнем сигнала в режиме реального времени – показывает уровень сигнала объектов, которые проходят через арку. Уровень сигнала увеличивается в случае наличия металла. Если уровень сигнала доходит до красного цвета, то звучит сигнал тревоги. Обычно, размер сигнала (количество полос, которые освещаются) пропорционален размеру объекта. Также, он является индикатором качества зоны установки. Когда оборудование установлено, и если полоса сигнала на металл не перестает моргать, мы предлагаем заменить место установки, иначе чувствительность металлодетектор не может быть установлена для наилучшего уровня обнаружения.

Световой сигнал появится, когда устройство самокалибруется или проходит режим неисправности с перегрузкой от шума или металла. Металлодетектор имеет иммунитет от практически всех источников шума, которые обычно являются проблемой пропускных металлодетекторов. Тем не менее, высокая интенсивность источников шума, таких как сварка дуговой плазмой может привести устройство к переходу в режим мигания.

10

Кроме того, если большой металлический предмет (например, шкаф для файлов) размещен близко к устройству, то устройство может перейти в режим мигания. При таких условиях не рекомендуется эксплуатировать детектор. По возможности следует устранить источник шума или металлический предмет, который вызывает перегрузку.

1.5.3. Индикатор сигнализации (красный светодиод) - освещается и сопровождается звуковой сигнализацией, когда обнаруживается оружие контрабандного размера. Детектор серии В подает только аварийный звуковой сигнал и освещение полосы.

1.5.4. Индикатор готовности (зеленый светодиод) - загорается, когда устройство автоматически перезагружается и готово к обследованию следующего человека.



Детектор серии А



Детектор серии В

2. УСТАНОВКА

2.1 Выбор места и требования

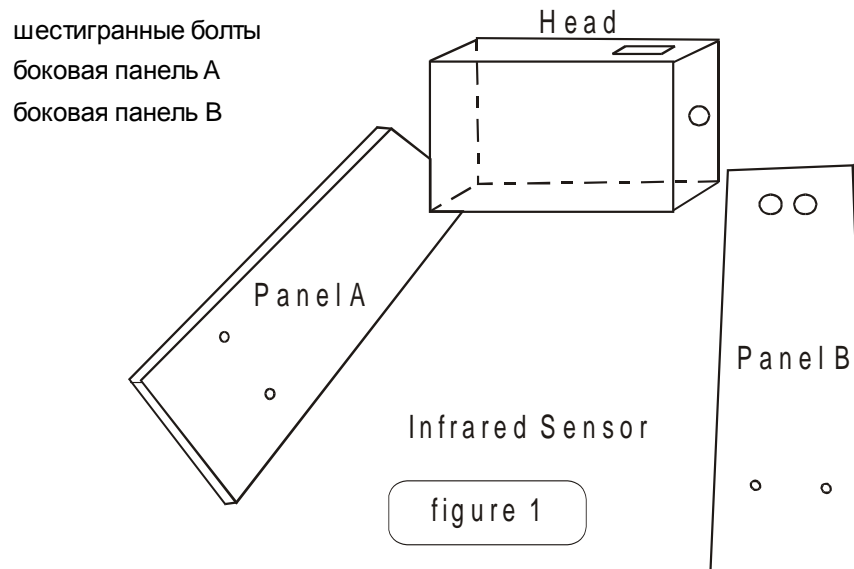
Пропускное устройство металлодетектор должно быть установлено на выровненном, твердом полу. На месте не должно быть крупных металлических объектов в пределах 3 футов от устройства. Серии А и В предназначены для обнаружения металла, который находится в движении, что значит, что близко расположенные крупные металлические объекты, такие как металлические двери, провозимые мимо металлические тележки или вилочные погрузчики и т.д., могут вызывать тревогу.

Выбирайте ваше место установки с осторожностью, чтобы свести к минимуму помехи от больших движущихся металлических предметов в окружающем пространстве. Кроме того, следует проявлять осторожность, чтобы не позиционировать устройство слишком близко к стенам, в которых устроена строительная арматура или трубопроводы. Если устройство должно использоваться вблизи стационарных металлических конструкций, то может быть использована функция регулятора усиления горизонтальной оси для компенсации потерь сигнала. Вы можете использовать ручной металлодетектор для сканирования стен на наличие значительных объемов металла.

Зона обследования должна планироваться с достаточным местом, чтобы разместить людей, ожидающих чтобы пройти через устройство, места для операторов и неметаллического стола для размещения на хранение объектов, удаляемых из карманов и место для ручного сканирования. Убедитесь, что устройство не будет подвергаться воздействию дождя, тумана или конденсата. Убедитесь, что шнур питания находится вдали от пешеходного потока.

1.6 Монтаж

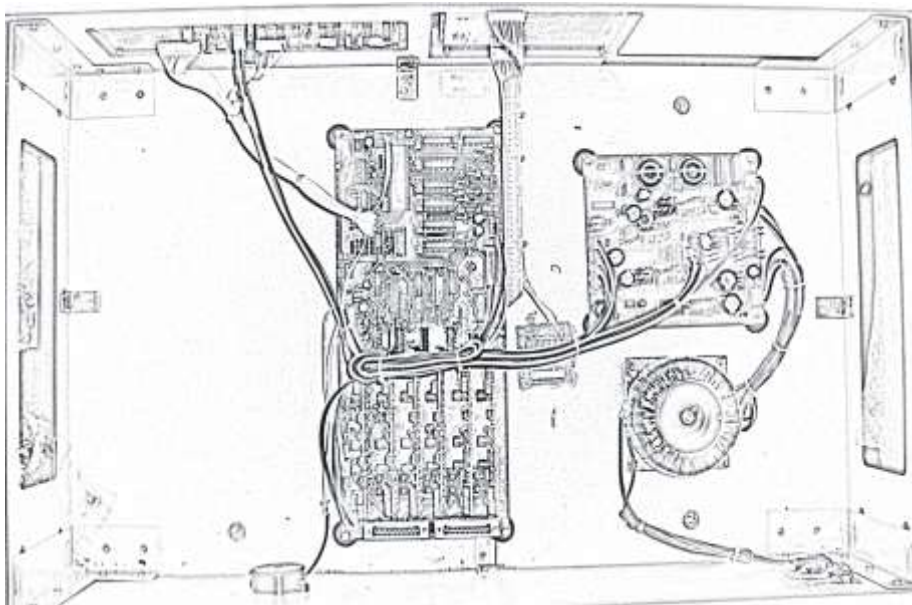
Две упаковочные коробки содержат две боковые панели, верхнюю часть сборки, восемь шестигранных болтов с шайбами и гаечный ключ, два ключа и шнур питания. Боковые панели имеют идентификационные этикетки, привинченные сверху.



Рекомендуемая позиция для начала установки

Важно: Обратите внимание, чтобы инфракрасный датчик был расположено лицом друг к другу.

Обзор внутренней электроники



A Карта захвата обследования **B** электропитание

C Красный датчик и кабель дисплея **D** электроника для питания

Панель А находится слева от монтажа на основании корпуса. См. рисунок 1. Расположите две боковые панели с серебряными разъемами розеток лицом вверх. В идеале, монтаж Установки следует осуществлять вблизи к месту, где оно будет использоваться. Монтаж на основании корпуса должен быть помещен между боковыми панелями и с панелью управления расположенной лицом вверх. Поверните боковую панель на 90 градусов так, чтобы верхний разъем смотрел на монтаж на основании корпуса. См. рисунок 2. Совместите верхнюю часть боковой панели с верхней частью монтажа корпуса.

2.3. СТАБИЛИЗАЦИЯ

Пропускное устройство металлодетектор может быть привинчено к полу, используя отверстия в устройстве или клейкие напольные монтажные плиты. Стабилизация устройства особенно важно в местах, где пол с наклоном или скатом, могут быть сильные ветры, и т.д. Рекомендуется, чтобы устройство было испытано на функциональность и помехи до стационарного монтажа.

2. 4 НАСТРОЙКА МОНТАЖА НЕСКОЛЬКИХ МЕТАЛОДЕТЕКТОРОВ

Рабочая частота может быть изменена путем открытия верхней панели доступа монтажа на основании корпуса. Расположите аналоговую панель, смотрите рис. 4, а 8 частотный переключатель типа DIP будет расположен в центре панели.

Шести DIP-переключатель позволяет выбрать шестнадцать отдельных частот, поверните индивидуальные выключатель, который изменяет рабочую частоту. Выберите методом проб и ошибок частоту, которая устраняет ложные срабатывания сигналов тревоги и сводит к минимуму количество источников света, которые освещаются на гистограмме. Настройте один переключатель во время, пока не будет подобрана подходящая конфигурация переключателя. Рекомендуется осуществлять сброс датчика после каждого изменения выключателя.

Если должны работать несколько детекторов параллельно, то необходимо эксплуатировать их на разных частотах. Невыполнение данного условия может привести к их взаимодействию и получению ложных сигналов тревоги.

IMPORTANT!

Only factory technician can use switch A and C to change the sensitivity and frequency which has been pre-set in the factory. It is strongly recommended users not to change those settings. Users only can adjust switch B to achieve proper sensitivity.

2. 5 ЗАВЕРШЕНИЕ УСТАНОВКИ

После выполнения процедур установки, выполнить завершение установки пропускного устройства металлодетектор следующим образом;

- подключите устройство(а) к источнику питания
- выберите рабочие настройки
- выберите требуемые настройки
- проверьте на наличие помех и подтвердите должную работу.

3. КЛАВИШИ УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВКА

Детектор серии А имеют сигнализационный дисплей с светодиодным массивом. Он прост в устройстве и работает. Клавиатура с четырьмя кнопками позволяет пользователю настраивать рабочие параметры и адаптировать работу установки для соответствия с его специфическим требованиям безопасности. На сигнализационном дисплее отображается информация о тревожных событиях, уровень сигнала, и аномальных условиях, таких как высокий уровень шума и/или условия перегрузки металлом. Включите устройство, вставив ключ в переключатель ключа с поворотом по часовой стрелке. Все светодиодные элементы должны засветиться в последовательности друг за другом.

Дисплеи с мигающим массивом светодиодов отображает сообщение о САМОПРОВЕРКЕ, в то время когда самостоятельная диагностика находится в процессе. Затем показывает сообщение КАЛИБРОВКА. В это время устройство самокалибруется с окружающей обстановкой (всегда держите двигающиеся металлические предметы и двигающихся людей подальше от устройства во время калибровки). Если происходит какое-либо нарушение в окружающей обстановке во время процедуры самодиагностики и калибровки (например, металлическая тележка передвигается в устройство, человек прикасается к устройству, человек проходит через устройство и т.д.), то устройство должно быть возвращено в режим САМОПРОВЕРКИ.

Для сброса, нажмите кнопку (Reset) на клавиатуре. Кроме того, включите питание переменного тока, а затем снова выключите, и затем вновь включите, после это устройство автоматически само протестируется и вновь пройдет калибровку. Детектор серии А и В выполняет все обычные операции обследования в этом режиме.

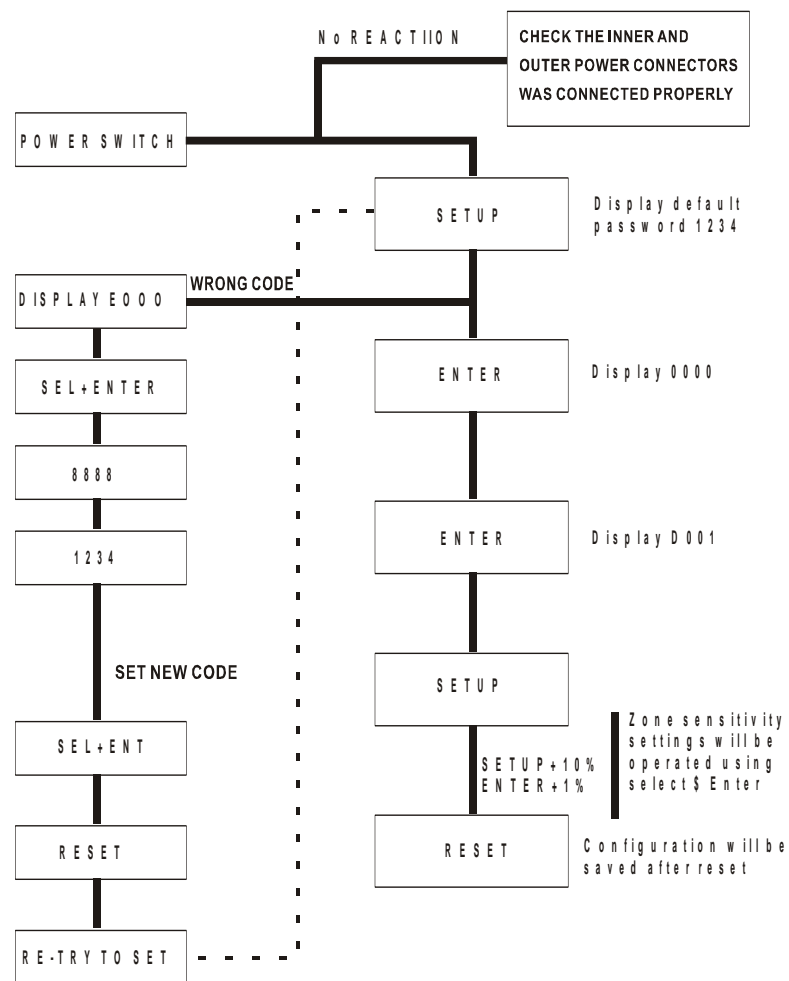
Корректировка настройки рабочих параметров не может быть выполнена в этом режиме программы, например. Показатели чувствительности не будут доступны. Обследование службой безопасности всегда должно выполняться в этом режиме.

Рабочие параметры могут быть доступны только уполномоченному лицу. Вход в операционное меню достигается путем ввода четырехзначного кода через клавиатуру. Программа прокрутки дисплея прекращается, когда вводится первая цифра кода. Показатели те же самые, что и выше.

3.1. САМОТЕСТИРОВАНИЕ

Во время запуска установка начнет выполнять самотестирование, результаты которого отображаются на экране. Если во время самотестирования будет обнаружена проблема, появится сообщение об ошибке (например, E000). Свойство самотестирования в границах установки заключается в постоянной работе и будет обнаруживать «критические ошибки». Если установка эксплуатируется по 24 часа 7 дней в неделю, после повторного запуска КТ должен выполнить неавтоматизированное самотестирование. Оператор должен информировать супервайзера о любой проблеме, сообщение о которой появляется на экране.

3.2. НАСТРОЙКА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ПАРАМЕТРОВ



3.3. УРОВЕНЬ ДОСТУПА СУПЕРВАЙЗЕРА

Неавторизованные пользователи не имеют прав на изменение установок критического контроля. Для изменения установок безопасности, сигнальных уровней, звуков и т.д. пользователь должен ввести код доступа в отдел супервайзера.

Учтите, что код-пароль включает 4 цифры, по умолчанию задан пароль 1234. Авторизованный пользователь должен изменить код-пароль после установки, при необходимости кода безопасности. Информацию по изменению кода безопасности см. на странице 16.

3.4. УСТАНОВКИ ДЕТЕКТОРА

Продукты серии металлодетекторов проходного типа должны быть отрегулированы для соответствия специфическим потребностям приложений по защите. Конечный пользователь несет ответственность за определение предела обнаружения, который необходим, и за соответствующую регулировку установки. Фактические образцы предметов или оружия, опытных эксплуатационных образцов и т.п. должны использоваться для установки требуемого предела обнаружения. Необходимо проводить периодические проверки (минимум раз в сутки) для обеспечения правильного предела обнаружения. На предел обнаружения оказывает влияние сочетание следующих программных параметров: Установки исходной (общей) чувствительности и чувствительности зоны.

В следующих разделах описываются некоторые типовые уровни безопасности с предлагаемыми параметрами эксплуатации, которые могут использоваться в качестве отправной точки, различия в эксплуатационных характеристиках будут возникать из-за переменных величин окружающей среды и месторасположения. По мере увеличения также возникает аналогичное увеличение нежелательных сигналов, вызываемое безопасными предметами, например ключами, монетами, очками и т.д. Следовательно, в интересах безопасности и эффективности необходимо использовать как можно более низкие установки чувствительности, которые тем не менее обеспечивают надежное и подходящее выявление, которое удовлетворяет потребностям и специфическим требованиям ситуации. Далее приведена инструкция по характеристикам стандартных программ детектирования:

3.4.1. СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ ПО ИСХОДНЫМ УСТАНОВКАМ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ДЛЯ СЕДЬМОЙ ЗОНЫ

Авиационная программа по нормальным уровням угрозы 35%

Авиационная программа для лёгкого огнестрельного оружия и ножей размеров от

средних до больших 35%

Авиационная программа для лёгкого огнестрельного оружия и кухонных ножей среднего размера и охотничьих ножей 35%

Приложения для зданий суда / тюрем, где должны определяться ножи малого размера 35%

Программа для зданий суда для определения легкого огнестрельного оружия и большинства ножей размером от малого до среднего 35%

Железные и немагнитные стержни из нержавеющей стали 35%

Железные и смешаннометаллические ножи (охотничьи и мясоразделочные) 35%

Небольшие тонкие металлические предметы (лезвия и микросхемы процессора) от 35% до 70%

Программа на основе всех видов металла (идеально для улучшенной программы таможенных детекторов) 35%

Обогащенные нецветные и цветные металлы 35%

Определяет крупные предметы из не цветных металлов, скрывающие цветные металлы 35%

Определяет медь, латунь, никель и алюминий, скрывающие другие металлы 35%

Избирательно определяет свинец 35%

Программа на основе всех видов металла с 20% ослаблением для всех металлов 35%

Программа на основе всех видов металла с подавлением отрицательного спектра 35%

Программа на основе всех видов металла с подавлением положительного спектра 35%

3.5. ПЕРЕУСТАНОВКА КОДА-ПАРОЛЯ

Если супервайзер забывает код-пароль, его можно переустановить с помощью процедуры, приведенной в Разделе 3.2.

Для переустановки кода-пароля, во-первых, нужно ввести код переустановки 8888. Затем пользователь должен ввести новый пароль.

4. УСТАНОВКИ УРОВНЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. УРОВЕНЬ ОЭО

Опытный эксплуатационный образец (ОЭО) воспроизводит отклик обнаружения небольшого револьвера и изготовлен согласно спецификациям **Федерального управления гражданской авиации США**. ОЭО необходимо выполнить на высоте талии (на человека, у которого нет металлических предметов) с цилиндром, опущенным вниз, ОЭО должен определять 100% времени при прохождении человека через установку. Уровень безопасности устанавливается средний и рассматривается как соответствующий многими менеджерами по безопасности для

определения оружия у широких масс. Предлагаемые установки приведены ниже.

4.2. ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ УРОВНЯ О.Т. Р.

Базовая чувствительность (измерение)	45 до 55
Зона 1 Чувствительность	30
Зона 2 Чувствительность	60
Зона 3 Чувствительность	60
Зона 4 Чувствительность	65
Зона 5 Чувствительность	50
Зона 6 Чувствительность	40

Или выше, в зависимости от объема металла на полу

может потребоваться небольшая корректировка базовой чувствительности из-за расположения переменных. Если в опоры пола установлены арматурные стержни, то зона 6 чувствительность должна быть увеличена до уровня, при котором предмет эксплуатационного испытания обнаруживается на уровне лодыжки.

4.3. ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ТРЕХПРОЖЕКТОРНОГО УРОВНЯ ИСПЫТАНИЯ

ПРОГРАММА 1 ИЛИ 2

Базовая чувствительность (измерение)	45 до 55
Зона 1 Чувствительность	35
Зона 2 Чувствительность	65
Зона 3 Чувствительность	75
Зона 4 Чувствительность	65
Зона 5 Чувствительность	60
Зона 6 Чувствительность	55

Или выше, в зависимости от объема металла на полу.

4.4. ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

При обследовании людей с обувью содержащую металлическую защиту на носках обуви, снизить чувствительность 6 (зона пола) во избежание ложного сигнала тревоги, при условии, когда в полу содержатся арматурные стержни, в зоне 6 может потребоваться типовая отрицательная чувствительность. Например- до – 5%

4.5. ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ПОТЕРЬ

Некоторые из предыдущих оружейных программ могут также служить в качестве программы обеспечения сохранности объектов. Программы 5-20 предназначенные специально для обеспечения сохранности объектов обследования. Вполне вероятно, что одна из этих стандартных программ будет соответствовать вашим потребностям. Если нет, используйте функцию улучшения проходного устройства металлодетектор в целях настройки программы для конкретной области применения.

Это выполняется за счет выбора стандартной программы, которая наилучшим образом удовлетворяя ваши потребности по безопасности и затем адаптируя ее для оптимального обследования. Обратитесь к разделу 4 для получения информации.

4.6. УСТРАНЕНИЕ ЛОЖНОГО СИГНАЛА ТРЕВОГИ

Ложные сигналы тревоги могут быть определены как сигнал тревоги, когда никто не находится рядом с детектором. Такие события, вызванные внешними электромагнитными помехами от частоты, сопоставимой с рабочей частоты детектора. Практически, детектор воспринимает помехи, также известные как шум. Внешние источники помех включают рентгеновские аппараты, видеомониторы, фотокопировальные машины, неисправные флуоресцентные стартеры лампы и двусторонние радиоустановки. В случае ложного сигнала тревоги, он может быть устранен путем изменения рабочей частоты детектора. Гистограммный дисплей обеспечивает показание размера мешающего сигнала. Выбранная частота должна сводить к минимуму количество светодиодных ламп, которые освещают.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

6 Фактические запрещенные объекты должны использоваться в качестве заданных параметров для начальной калибровки. Как только настройки детектора установлены, рекомендуется выбрать предмет эксплуатационного испытания (ОТР), который идентичен по размеру, форме и металлическому составу с наименьшим запрещенным объектом. Данный предмет эксплуатационного испытания может быть использован для проверки эксплуатации на регулярной основе. Предмет эксплуатационного испытания относится к общепринятым средствам проверки станции на ежедневной основе.

5.2 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ОПЕРАТОРОВ

Оператор должен следовать инструкциями супервайзера в отношении использования серии А и В и соответствующего реагирования на сигнальное оповещение.

Непрерывной ответственностью оператора является обеспечение работы серий А и В в соответствии с информацией, отображаемой на панели и определении причин сигнального оповещения.

Оператор должен обеспечивать, чтобы:

- рама серий А и В всегда работали должным образом.
- настройки чувствительности были правильными
- Светодиодная гистограмма показывала минимальные помехи (два светодиода максимум)
- зеленый цвет ожидания был всегда включен
- эксплуатационные испытания осуществлялись в соответствии с инструкциями супервайзера.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

6.1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ИСТОЧНИКОВ ШУМА

Пропускное устройство серии А и В использует новейшие цифровые технологии обработки сигнала для устранения последствий самых внешних поверхностей шума. Тем не менее, высокая чувствительность, необходимая для обнаружения мелких объектов может сделать оборудование чувствительным к помехам от различных внешних источников. Наличие этих источников шума может быть распознано через необычную активность гистограммы, обычно образующую пики желтого или красного цвета, когда никто не проходит проверку. Источник шума может быть механический или электрический. Часто в поиске внешних источников шума помогают два метода.

6.2 КОДЫ ОШИБКИ

Пропускное устройство металлодетектор серии А и В работает в идеальном состоянии, если удалось достичь идеальных внешних условий. Во время работы имеется небольшое количество ошибок. Одна из наиболее серьезных ошибок E000 отвечает за неправильный пароль. Уполномоченному лицу следует ввести код главного сброса и повторно установить пароль..

6.3 ИНФОРМАЦИЯ О ГАРАНТИИ ПРОДУКТА

Металлодетекторы Серии А и В против заводской неисправности или дефектах в материалах. При рекомендуемом использовании, предоставляется гарантия сроком на один год с даты покупки оригинальным пользователем. Ответственность в любом случае ограничивается оплаченной покупной ценой,